

**Tabelle 1 – Lieferzustände für unlegierte Baustähle und deren Beschreibung**

„wie gewalzt“ („as rolled“)	„normalisierend gewalzt“	„thermomechanisch umgeformt“
+AR	+N	+M
konventionelles Warmwalzen ohne jegliches normalisierendes oder thermomechanisches Walzen und/oder ohne zusätzliche Wärmebehandlungsbedingungen wie Normalglühen oder Abschrecken	Walzverfahren mit einer Endumformung in einem bestimmten Temperaturbereich, das zu einem Werkstoffzustand führt, der dem nach einem Normalglühen gleichwertig ist	Walzverfahren mit Endumformung in bestimmtem Temperaturbereich, das zu einem Werkstoffzustand mit Eigenschaften führt, der durch eine Wärmebehandlung allein nicht erreicht wird und nicht wiederholbar ist

**Tabelle 2 – Zulässige und bestellbare Zustände in Abhängigkeit von der Ausgabe/dem Entwurf der DIN EN 10025-2**

Norm	Jahr	Zustand	Flacherzeugnisse (z. B. Bleche)		Langerzeugnisse (z. B. Profile)	
			zulässig	bestellbar	zulässig	bestellbar
DIN EN 10025-2 [1]	2005	<b>+AR</b>	ja	ja	ja	ja
		<b>+N</b>	ja	ja	ja	ja
		<b>+M</b>	ja	nein	ja	nein
prEN 10025-2 [2]	2011	<b>+AR</b>	ja	ja	ja	ja
		<b>+N</b>	ja	ja	ja	ja
		<b>+M</b>	nein	nein	ja	ja